



Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>			
1	Уголок 100x100x8 ГОСТ 8509-86	4	17,7кг
2	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86	4	0,94кг
3	Петля Круг 16 ГОСТ 2590-71 2:260	4	0,41кг
<u>Стандартные изделия</u>			
4	Штырь Ш-20-2-К-30 ОСТ 34-13-931-86	2	
5	Серьга СРС-7-17 ГОСТ 2725-78	4	

4. Не допускается изготовление траверс ТМ6 и т.п. без приваренных петель.

1. Допускается приварка штырей Ш-20-2-С (поз. 4)
2. Приварку петли поз. 3 производить после установки серьги поз. 5.
3. Вместо установки штырей Ш-20-2 допускается тавровая сварка круга ф 22.

3.407.1-143.8.5			
Траверса ТМ6	Габарит	Масса	Масштаб
	Р	23,0	1:10
		Лист	Листов
		ДЕЛЪЭНЕРГОПРОЕКТ	

Нач. отд. Кильгун  
Инж. м.р. Селкиев  
Г.И.П. Ударов  
Ст. инж. Шваров  
Ст. инж. Степанова

Циф. и текстовые подписи и штампы введены в эксплуатацию