



Сварку производить электродом Э42А  
ГОСТ9467-75. Катет швов  $k_f=6\text{мм}$ .

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
		<u>Детали</u>			
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 100x100x8, L=900	1	11,1	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 63x63x5, L=200	1	0,96	
3	ГОСТ 2590-88	Круг 30, L=360	2	0,3	
4	ГОСТ 2590-88	Круг 10, L=500	1	0,31	
27.0002-27					
Траверса ТМ62			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	13,0	1:10
			Лист	Листов 1	
Н. контр.	Амелина	Филиал ОАО "НТЦ электроэнергетики". РОСЭП			
Пров.	Гореленко				
Разраб.	Смирнова				

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.