



Сварку производить электродом Э42А ГОСТ 9467-75. Катеты швов $k_f = 6$ мм.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 100x100x8, L=1160	1	14,2	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 63x63x5, L=385	1	1,85	
3	ГОСТ 2590-88	Круг 30, L=360	3	2,0	
4	ГОСТ 2590-88	Заземляющий проводник, Круг 10, L=250	1	0,16	

27.0002-28

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Траверса ТМ63	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	22,3	1:10
							Лист	Листов	1
Н. контр.		Амелина					Филиал ОАО "НТЦ электроэнергетики"- РОСЭП		
Пров.		Гореленко							
Разраб.		Смирнова							

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.