



Сварку производить электродом Э42А ГОСТ 9467-75. Катеты швов $k_f = 6$ мм.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание	
		<u>Детали</u>				
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 100x100x8, L=640	1	7,84		
2	ГОСТ 2590-88	Круг 30, L=360	1	2,0		
27.0002-38						
Траверса ТМ73				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	9,85	1:10
				Лист	Листов 1	
Н. контр.	Амелина	Филиал ОАО "НТЦ электроэнергетики" РОСЭП				
Пров.	Гореленко					
Разраб.	Смирнова					

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №