



Сварку производить электродом Э42А
ГОСТ9467-75. Катет швов $k_f=6\text{мм}$.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание	
<u>Детали</u>						
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 100x100x8, L=900	1	11,1		
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 63x63x5, L=200	1	0,96		
3	ГОСТ 2590-88	Круг 30, L=360	2	0,3		
4	ГОСТ 2590-88	Круг 10, L=500	1	0,31		
27.0002-39						
Траверса ТМ74				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	13,0	1:10
				Лист	Листов 1	
Н. контр.	Амелина	Филиал ОАО "НТЦ электроэнергетики" РОСЭП				
Пров.	Гореленко					
Разраб.	Смирнова					

Ив. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №