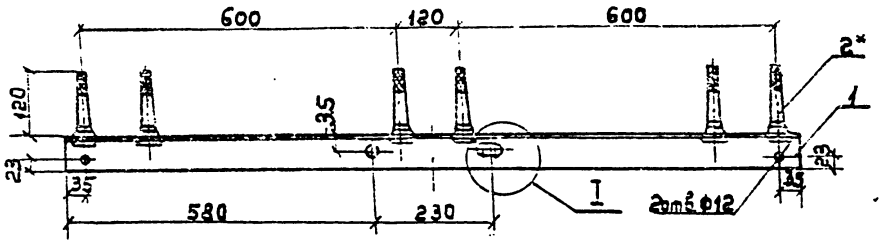
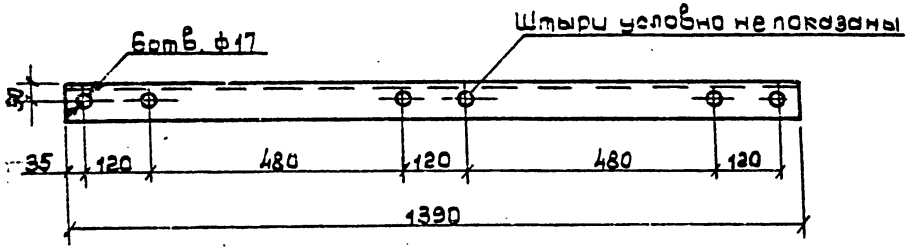
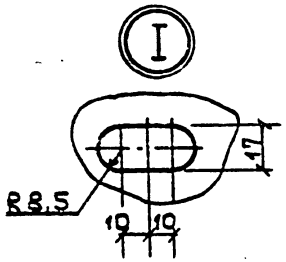
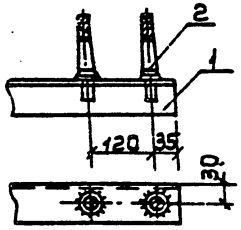






Вариант приварки штырей

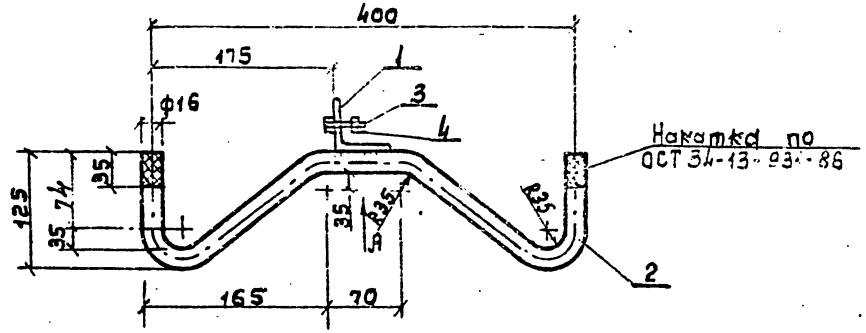


* Крепить способом холодной экспрессовки.

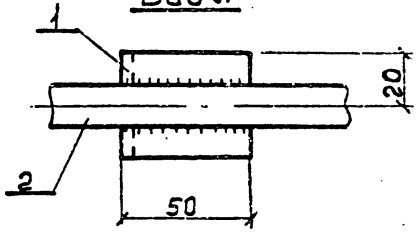
Поз.	Наименование	Кол.	Примеч.
	Детали		
1	Уголок 63х63х5 ГОСТ 8509-86 ℓ=1390	1	6,7 кг
	Стандартные изделия		
2	Штырь Ш-16-К-25 ОСТ 34-13-931-86	6	

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	

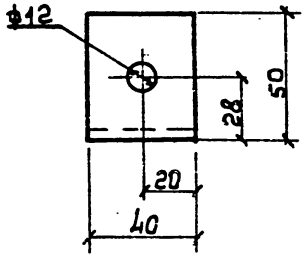
			3.407.1-136.3-25		
Нач. отд.	Кулыгин		Траверса ТН5	Стадия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Солнцева			Р	8,7	1:10
ГИП	Ударов			Лист	Листов 1
Вед. инж.	Шагаров			СЕЛЬЭНЕРГОПРОЕКТ	
Ст. инж.	Степанова				



Вид А



Поз. 1



Сварка по ГОСТ 5264-80.

Поз.	Наименование	Кол.	Примеч.
	Детали		
1	Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-86 ℓ=40	1	0,15 кг
2	Круг ф16 ГОСТ 2590-71, ℓ=710	1	1,12 кг
	Стандартные изделия		
3	Болт М10х25 ГОСТ 7798-70	1	
4	Гайка М10 ГОСТ 5915-70	1	

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	

			3.407.1-136.3-26		
Нач. отд.	Кулыгин		Траверса ТН7	Стадия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Солнцева			Р	1,3	1:5
ГИП	Ударов			Лист	Листов 1
Вед. инж.	Шагаров			СЕЛЬЭНЕРГОПРОЕКТ	
Ст. инж.	Степанова				